### 附件：技术和服务要求（以“★”标示的内容为不允许负偏离的实质性要求）

1、技术要求

**（以“★”标示的内容为不允许负偏离的实质性要求）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
| **序号** | **项目**  **名称** | **性能参数及技术要求** | **数量** | **预算**  **单价（**元**）** | **预算**  **总价（**元**）** |
| 1 | ◆三人组合家具 | **1.1：规格：5850mm\*920mm\*2150/2800mm，含蚊帐架高度2800mm（尺寸**偏差范围±2mm**）**  **1.2：材质要求：**  采用冷轧薄形钢板符合国家标准GB/T 3325-2017、钢管符合国家标准GB/T 3325-2017,各钢件全部采用二氧化碳保护焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无夹渣、气孔、 焊瘤、焊丝头咬边和飞溅并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，以确保产品强度好。所有钢材经除油、除锈、酸洗、中和、表调、磷化等工序后静电喷涂环氧型树脂粉沫涂料，经200℃高温固化而成，塑膜的光泽度、附着力、硬度、耐冲力均符合标准，表面波纹均匀一致。  **设计效果图（供参考）**  **1.3：参数要求：**  ★1.3.1：床边立柱：采用优质冷轧镀锌钢板经模压并经高频焊接一次成型为中空异形封闭管，立面成型后尺寸为72mm\*72mm（（偏差范围±2mm）±2mm），材料厚度1.2mm；与横梁连接面为40mm（±2mm）;弧形外有两条向外凸出2mm加强筋，起到抗扭作用。经酸洗磷化工艺处理使管材内外表面形成一层防锈膜，达到防锈效果。脚套采用优质塑胶一次注塑成型（不允许3D打印），上端脚套采用内外塞结构使与立柱更加紧密牢固，胶套进深≥20mm,外露≥10mm，上套有蚊帐杆插入孔位并具备蚊帐杆伸缩固定旋钮，不使用时蚊帐杆可收缩隐藏到立柱；下端外脚套高度为60mm（（偏差范围±2mm）±2mm）。（备注：床立柱高度均为≥2150mm高，立柱管材为一体成型，不得采用焊接方式或其他嫁接方式）。  **设计示意图（供参考）**    ★1.3.2：床中立柱：采用优质冷轧镀锌钢板经模压并采用高频焊接一次成型为方形中空封口管材，立面成型后尺寸为72mm\*72mm（（偏差范围±2mm）±2mm），材料厚度1.2mm，三个与横梁接触面为40mm，挂件正面为两边各30mm，正面有一条12mm凸出加强筋，增加强度，挂件组装后与凸出加强筋相对平整。经酸洗磷化工艺处理使管材内外表面形成一层防锈膜，达到防锈效果。上脚脚套有蚊帐杆插入孔位并具备蚊帐杆伸缩固定旋钮，不使用时蚊帐杆可收缩隐藏到立柱，形状与立柱完全吻合，下端外脚套高度为60mm（（偏差范围±2mm）±2mm）。（备注：床后中立柱高度为≥2150mm高，立柱管材为一体成型，不得采用焊接方式或其他嫁接方式）。**设计示意图（供参考）**  1712825257170  ★1.3.3：床前横梁：采用优质冷轧镀锌钢板制做成型,成型后立面尺寸为40mm（±2mm）\*93mm（±2mm）的封口P型管，材料厚度为1.2mm厚，床板放置后不能高于横梁高度。P型管底面为弧形设计(防止碰头),床横梁P型管上的卡槽必需为经机器一次性缩压与管材一体成型,再正面卡入装饰条，卡槽加强筋可使整个横梁更加牢固抗扭；装饰条:采用PP塑料制做，规格：宽≥47mm\*，厚≥2mm，装饰条必需为卡入,不可胶粘且牢固不脱落，装饰条上可由采购人指定雕印上彩色校徽和条纹等,装饰条整体采用浮雕工艺.表面整体喷清漆处理，前床横卡件采用一个2.0mm钢板一次性冲压成型，长200mm\*25\*32mm\*2.0mm，开口规格为55mm\*8mm（偏差范围±2mm），方便装饰条卡入。    ★1.3.4：.床后横梁——采用冷轧钢板制做成型闭口P型管,成型后截面尺寸：35mm\*83mm（偏差范围±2mm）\*钢材≥1.2mm厚。型材管底面为弧形设计(防止碰头),管材正面有一次性轧制花纹增加美观度及牢固性，再双面压两条凹型加强筋可使整个横梁更加抗扭。    ★1.3.5:.床头护栏（PP塑料一次性注塑整体成型嵌板材床护栏）：长783mm\*高（不含卡扣）445mm\*厚（下部注塑）33mm（偏差范围±2mm），**面板材质基材采用厚度25mm 环保 E1级中纤板，**板材与塑料一次注塑成型，护栏上部设有两个手机孔，便于放置手机，手机孔规格：长102mm（±2mm）\*宽25mm（±2mm），护栏曲面设计，曲面上加印图案，档头上部设计有符合人体工程学的舒适全塑靠背板。  **设计示意图（供参考）**    ★1.3.6:中护栏：长 420mm\*高335mm\*厚（上部）34mm（偏差范围±2mm），面板材质基层厚度≥18mm 环保 E1 级中纤板，板材与塑料一次注塑成型，护栏设有两个手拉孔，上手拉孔规格：长126mm\*宽29mm，下手拉孔规格：长116mm\*宽29mm（偏差范围±2mm）。  **设计示意图（供参考）**    ★1.3.7:前护栏（PP塑料一次性注塑整体成型嵌板材床护栏）：规格尺寸为长1500mm\*高326mm\*厚30mm（长、高尺寸允许±2mm），基材采用E1级高密度饰面板（PP塑料无臭、无味、无毒、强度、硬度耐热性高，化学性能稳定与绝大多数化学药品不反应且电绝缘性好），上方左右两侧各带有6个三角形镂空设计，中间正上方带有3个菱形镂空设计。左右饰面板外露规格为长505mm\*宽155 mm(偏差范围±2mm)，饰面板正面边缘注有6mm PP塑料线条式设计，两端设计成型的拉手，扶手采用气辅成型技术，扶手处内部中空设计和整个护栏一次成型，符合人体工程学。  **设计示意图（供参考）**  C:/Users/Administrator/Desktop/图片3.png图片3  ■1.3.8:侧梯：立管采用直径32mm圆管，厚1.3mm，踏板支架采用20mm\*20mm\*1.0mm方管，床踏步脚踏板采用厚1.2mm优质冷轧钢板经一次冲压而成，成型后尺寸规格为360mm\*80mm\*22mm(偏差范围±2mm)，中间宽70mm。 踏板上部安装“L”型PP塑料踏面，规格为249mm\*50mm\*21mm(偏差范围±2mm)，紧密结合，脚踏板正面及塑料踏面均有防滑纹路并带有反光条。  **设计示意图（供参考）**    ■1.3.9:上短横梁：床两侧上短横梁：采用优质冷轧钢板经特制线 型轧制成型，L形闭合管有效避免上短横梁展开， 规格：40mm×58mm×1.0mm厚(偏差范围±2mm)，管材顶端为25mm ，管材正面需设计2条（宽）8mm×（深）2mm(偏差范围±2mm)内凹方形加强筋（正面是平面为无效投标），上短横梁下沿反抱式咬牙连接，连接处厚度需≥4mm，点焊连接为无效投标。  **设计示意图（供参考）**    1.3.10:床拉杆：采用20mm\*50mm\*1.2mm(偏差范围±2mm)厚优质冷轧矩形方管。  1.3.11:床撑：采用20mm\*30mm\*1.0mm(偏差范围±2mm)厚优质冷轧矩形方管。  ★1.3.12:蚊帐杆：蚊帐杆采用φ19mm\*1.0mm(偏差范围±2mm)圆管制做，顶端需采用环保实心PP塑料内塞，高54.6\*φ19mm(偏差范围±2mm)，内塞需插入≥25mm以上，内塞上方配有一次成型穿蚊帐孔，蚊帐在拉出经旋钮固定后稳定不会滑落立柱中且底部配有防整体拉出倒钩卡扣。  **设计示意图（供参考）**    1.3.13:床板：按铁床实际空间制作，材质：床板使用厚度18mm厚的杉木板拼接而成，拼接缝隙应≤5mm，床板数≤7片（单数），每片杉木板需四面抛光、并经烘干、防腐、防蛀处理，床板加固4根40mmx30mm(偏差范围±2mm)。杉木条为支撑点加固、双面平整，与铁床匹配。**(E0级环保标准)**    二、公寓椅  ■2.1：座板规格：宽430/395mm\*深385/360mm(偏差范围±2mm)，采用符合国家标准，并经SGS 检测的 PP 耐冲击一级全新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；座板采用菱形设计最宽处430mm(偏差范围±2mm)，最窄处395mm(偏差范围±2mm)，座板深度最深处385mm(偏差范围±2mm)，最窄处360mm(偏差范围±2mm)，最深处采用内弧形设计，座板中间带有五条≥5mm\*160mm加强筋透气槽，两侧各带有六条≥5mm\*120mm加强筋透气槽。为了乘坐更舒适座板中间呈现下凹，下凹尺寸为28mm。座板背面设计两根20mm\*40mm椭圆管连接槽，中心距为330mm，不得采用回收料生产（详见附图）。  ■2.2：靠背规格：外观宽430/400mm\*高320/280mm\*厚22mm(偏差范围±2mm)，采用符合国家标准全新pp料一次注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；靠背上宽430mm下宽400mm，最高处320mm最矮处280mm，上端带规格长90mm\*35mm（以上尺寸偏差范围均可±2mm）手提式设计；靠背中间带有五条≥5mm\*160mm加强筋透气槽，两侧各带有六条≥5mm\*120mm加强筋透气槽，不仅增加透气效果，同时也增加产品的牢固度；不得采用回收料生产。  **设计示意图（供参考）** | 792 | 6900 | 5464800 |
| 三、组合家具  **3.1：规格：1860mm\*600/800mm\*1700mm（实际空间制作，**偏差范围±5mm**）**  3.2：参数要求：  ■3.2.1：组合书桌柜采用板式结构制作（颜色：灰色米白色搭配），桌面板采用杉木芯生态板制作，厚度≥25mm，背板及抽屉底板采用厚≥5mm多层板制作，其余采用≥18mm杉木芯生态板制作，饰面采用三聚氰胺饰面纸，游离甲醛含量达到国家E0级环保标准。板材露边处需采用优质与板面同色厚度≥1.2mm的PVC封边条，热熔胶经高温全自动封边机处理, 粘接牢固,无脱胶、无鼓泡、防水。  ■3.2.2：防水防潮支架――公寓下采用规格为70mm\*70mm\*85mm（偏差范围±2mm）防水防潮支架，厚度≥1.5mm，采用≥1.5mm厚镀锌冷轧钢板一次性冲压成型，表面具有加强筋增加脚垫强度，热固性粉末涂料（塑粉）喷涂；脚垫配有优质塑料脚套，脚套规格≧32mm\*32mm\*46mm：脚套底部≥15mm，深入铁脚垫≥30mm以上，表面有加强筋。  **设计示意图（供参考）**    3.2.3：柜门采用翻板式门铰规格为65mm\*65mm（偏差范围±2mm），经≥1.5mm厚镀锌冷轧钢板一次性冲压成型，组装成一个整体的紧固件。抽屉采用优质三节导轨可循环次数≧40000次。  ■3.2.4：拉手：衣柜门拉手采用规格≧长110mm\*宽15mm\*高25mm的ABS注塑组合拉手,拉手采用两色相拼且表面皮纹处理。  **设计示意图（供参考）**    3.2.5：其他所有配件均为符合国家标准GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》优质五金配件。  3.2.6：抽屉配小锁扣，锁扣为优质五金配件。  设计示意图（供参考）  529becb8aafe322caca07d300dbca4b |  |  |  |
| 2 | 二人组合家具 | 一、二连位中梯铁架床  **1.1：规格：4500mm\*920mm\*2150mm（含蚊帐架高度2800mm，尺寸**偏差范围±5mm**）**  **1.2：材质要求：**采用冷轧薄形钢板符合国家标准、钢管符合国家标准,各钢件全部采用二氧化碳保护焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无夹渣、气孔、 焊瘤、焊丝头咬边和飞溅并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，以确保产品强度好。所有钢材经除油、除锈、酸洗、中和、表调、磷化等工序后静电喷涂环氧型树脂粉沫涂料，经200℃高温固化而成，塑膜的光泽度、附着力、硬度、耐冲力均符合标准，表面波纹均匀一致。  设计效果图（供参考） | 20 | 4600 | 92000 |
| **1.3：参数要求：**  ★1.3.1：床边立柱：采用优质冷轧镀锌钢板经模压并经高频焊接一次成型为中空异形封闭管，立面成型后尺寸为72mm\*72mm（偏差范围±2mm），材料厚度1.2mm；与横梁连接面为40mm（±2mm），为了安全考虑人体接触面为弧形;弧形外有两条向外凸出2mm加强筋，起到抗扭作用。经酸洗磷化工艺处理使管材内外表面形成一层防锈膜，达到防锈效果。脚套采用优质塑胶一次注塑成型（不允许3D打印），上端脚套采用内外塞结构使与立柱更加紧密牢固，胶套进深≥20mm,外露≥10mm，上套有蚊帐杆插入孔位并具备蚊帐杆伸缩固定旋钮，不使用时蚊帐杆可收缩隐藏到立柱；下端外脚套高度为60mm（±2mm），起到良好的防潮、防腐作用。**（备注：床立柱高度均为≥2150mm高，立柱管材为一体成型，不得采用焊接方式或其他嫁接方式）。所示:床立柱如图**    ★1.3.2：床前横梁：采用优质冷轧镀锌钢板制做成型,成型后立面尺寸为40mm\*93mm（偏差范围±2mm）的封口P型管，材料厚度为**≥**1.2mm厚，床板放置后不能高于横梁高度。P型管底面为弧形设计(防止碰头),床横梁P型管上的卡槽必需为经机器一次性缩压与管材一体成型,再正面卡入装饰条，卡槽加强筋可使整个横梁更加牢固抗扭；装饰条:采用PP塑料制做，规格：宽**≥**47mm，厚**≥**2.0mm,装饰条必需为卡入,不可胶粘且牢固不脱落，装饰条上可由采购人指定雕印上彩色校徽和条纹等,装饰条整体采用浮雕工艺.表面整体喷清漆处理，永不变色安全耐用，前床横卡件采用一个**≥**2.0mm钢板一次性冲压成型，长200mm\*25\*32mm\*2.0mm（偏差范围±2mm），开口规格为55mm\*8mm（偏差范围±2mm），方便装饰条卡入。  **所示:床**前横梁**如图**    ★1.3.3：床后横梁——采用优质冷轧钢板制做成型闭口P型管,成型后截面面尺寸：35mm\*83mm（±2mm）\*钢材≥1.2mm厚。型材管底面为弧形设计(防止碰头),管材正面有一次性轧制花纹增加美观度及牢固性，再双面压两条凹型加强筋可使整个横梁更加抗扭。三卡式连接件与立柱连接更加牢固、美观。    ★1.3.4：床头护栏（PP塑料一次性注塑整体成型嵌板材床护栏）：长783mm（±2mm）\*高（不含卡扣）445mm（±2mm）\*厚（下部注塑）33mm（±2mm），面板**材质基材采用厚度≥25mm 环保 E1 级中纤板，**板材与塑料一次注塑成型，护栏上部设有两个手机孔，便于放置手机，手机孔规格：长102mm\*宽25mm（偏差范围±2mm），护栏曲面设计，档头上部设计有符合人体工程学的舒适全塑靠背板。  设计示意图（供参考）    ★1.3.5：中护栏：长 420mm\*高335mm\*厚（上部）34mm，面板材质基层采用厚度**≥**18mm 环保 E1 级中纤板，板材与塑料一次注塑成型，护栏设有两个手拉孔，上手拉孔规格：长126\*宽29mm（偏差范围±2mm），下手拉孔规格：长116\*宽29mm（偏差范围±2mm）。  设计示意图（供参考）    ★1.3.6：前护栏（PP塑料一次性注塑整体成型嵌板材床护栏）：长1840 mm（±2mm）\*高（不含卡扣）378mm（±2mm）\*厚33mm（±2mm），面板材质基材采用**厚度≥18mm环保 E1 级中纤板，**板材四周与塑料一次注塑成型，正中间设有一个圆形装饰孔，两侧高度（不含卡扣）328mm（±2mm），中间高度为（不含卡扣）378mm（±2mm），中间顶部正反面各有两个三角形加强筋，反面左、右两边均设有一个置物盒，规格为长≥290mm\*宽≥18mm，深度≥35mm。  设计示意图（供参考）  e33657c815aac5b8a80817040b0eaa7  1.3.7：中梯：立管采用优质30mm\*30mm\*1.4mm矩形管（偏差范围±2mm），管底部与地面相接处有塑料套。踏板支架采用20mm\*20mm\*1.2mm厚方管（偏差范围±2mm）焊接。  ★1.3.8：脚踏板：长 560\*宽 230（±10mm），前端高度≧22mm；采用≧1.2mm铝合金经模具一体压铸成型，底部有两根倒钩与楼梯柜板紧密镶嵌组合（非粘贴），踏步前端圆弧型，踏板上表面嵌入两条长560mm\*40mm（偏差范围±2mm）的防滑塑料软垫，踏板采用喷砂电泳工艺。  示意图如下：    ■1.3.9：上短横梁：床两侧上短横梁：采用优质冷轧钢板经特制线 型轧制成型，L形闭合管有效避免上短横梁展开， 规格：40mm×58mm×1.0mm厚（偏差范围±2mm），管材顶端为≥25mm ，管材正面需设计2条（宽）8mm×（深）2mm（偏差范围±2mm）内凹方 形加强筋（正面是平面为无效投标），上短横梁下 沿反抱式咬牙连接，连接处厚度≥4mm，点焊连接为无效投标。    1.3.10:.床拉杆：采用20mm\*50mm\*1.0mm（偏差范围±2mm）厚优质冷轧矩形方管。  1.3.11:.床撑：采用20mm\*30mm\*1.0mm（偏差范围±2mm）厚优质冷轧矩形方管。  ★1.3.12:.蚊帐杆：蚊帐杆采用φ19mm\*1.0mm（偏差范围±2mm）圆管制做，顶端采用环保实心PP塑料内塞（高54.6mm\*φ19mm，偏差范围±2mm），内塞插入≥25mm以上，内塞上方配有一次成型穿蚊帐孔，蚊帐在拉出经旋钮固定后稳定不会滑落立柱中且底部配有防整体拉出倒钩卡扣。    1.3.13:床板：按铁床实际空间制作，材质：床板使用厚度18mm厚的杉木板拼接而成，拼接缝隙应≤5mm，床板数≤7片（单数），每片杉木板需四面抛光、并经烘干、防腐、防蛀处理，床板加固4根40mmx30mm(偏差范围±2mm)杉木条，为支撑点加固、双面平整，与铁床匹配。**(E0级环保标准)**    二、公寓椅  ■2.1：座板规格：宽430/395mm\*深385/360mm(偏差范围±2mm)，采用符合国家标准，并经SGS 检测的 PP 耐冲击一级全新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；座板采用菱形设计最宽处430mm(偏差范围±2mm)，最窄处395mm(偏差范围±2mm)，座板深度最深处385mm(偏差范围±2mm)，最窄处360mm(偏差范围±2mm)，最深处采用内弧形设计，座板中间带有五条≥5mm\*160mm加强筋透气槽，两侧各带有六条≥5mm\*120mm加强筋透气槽。为了乘坐更舒适座板中间呈现下凹，下凹尺寸为28mm。表面光洁无毛刺，座板背面设计两根20mm\*40mm椭圆管连接槽，中心距为330mm，不得采用回收料生产（详见附图）。  ■2.2靠背规格：外观宽430/400mm\*高320/280mm\*厚22mm(偏差范围±2mm)，采用符合国家标准全新pp料一次注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；靠背上宽430mm下宽400mm，最高处320mm最矮处280mm，上端带规格长90mm\*35mm（以上尺寸偏差范围均可±2mm）手提式设计，靠背中间带有五条≥5mm\*160mm加强筋透气槽，两侧各带有六条≥5mm\*120mm加强筋透气槽，不得采用回收料生产。  **设计示意图（供参考）** |  |  |  |
| 三、组合家具  **3.1：规格：1860mm\*600mm\*1700mm（实际空间制作，尺寸**偏差范围±5mm**）**  **3.2.参数要求：**  ■3.2.1：组合书桌柜采用板式结构制作（颜色：灰色米白色搭配），桌面板采用杉木芯生态板制作，厚度≥25mm，背板及抽屉底板采用厚≥5mm多层板制作，其余采用≥18mm杉木芯生态板制作，饰面采用三聚氰胺饰面纸，游离甲醛含量达到国家E0级环保标准。板材无臭、无味、无毒、强度、刚度、硬度耐热性高；板材露边处需采用优质与板面同色厚度≥1.2mm的PVC封边条，热熔胶经高温全自动封边机处理, 粘接牢固,无脱胶、无鼓泡、防水。  ■3.2.2：防水防潮支架――公寓下采用规格为70mm\*70mm\*85mm（偏差范围±2mm）防水防潮支架，厚度≥1.5mm，采用≥1.5mm厚镀锌冷轧钢板一次性冲压成型，表面具有加强筋增加脚垫强度，热固性粉末涂料（塑粉）喷涂；脚垫配有优质塑料脚套，脚套规格≧32mm\*32mm\*46mm：脚套底部≥15mm，深入铁脚垫≥30mm以上，表面有加强筋    3.3.3：柜门采用翻板式门铰规格为65mm\*65mm（偏差范围±2mm），经≥1.5mm厚镀锌冷轧钢板一次性冲压成型，组装成一个整体的紧固件。抽屉采用优质三节导轨可循环次数≧40000次。  ■3.4.4:拉手：衣柜门拉手采用规格≧长110mm\*宽15mm\*高25mm的ABS注塑组合拉手,拉手采用两色相拼且表面皮纹处理。    3.5.5:其他所有配件均为符合国家标准优质五金配件。  3.6.6:抽屉配小锁扣，锁扣为优质五金配件。  **设计效果图（供参考）**  529becb8aafe322caca07d300dbca4b |  |  |  |
| **四、**楼梯柜  **4.1：规格：820mm\*500mm\*1420mm（±5mm）（实际空间制作）**  **4.2：参数要求：**  4.2.1：楼梯柜采用板式结构制作，柜体采用厚度18mm杉木芯生态板制作，饰面采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，甲醛含量达到国家E0级环保标准。板材无臭、无味、无毒、强度、刚度、硬度耐热性高；厚度≥1.2mm的板材露边处需采用优质与板面同色PVC封边条，高温全自动机封边, 粘接牢固,无脱胶、无鼓泡、防水。  4.2.2：柜门采用不锈钢液压缓冲阻尼铰链，拉手采用优质不锈钢D型隐形拉手。  4.2.3：其他所有配件均为符合国家标准优质五金配件。 |  |  |  |
| 3 | 单人组合家具 | **一、单人铁架床**  **1.1：规格：2150**mm**x1200**mm**x800**mm**（含床垫高，尺寸**偏差范围±5mm**）**  **1.1：1材质要求：**采用冷轧薄形钢板符合国家标准、钢管符合国家标准,各钢件全部采用二氧化碳保护焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无夹渣、气孔、 焊瘤、焊丝头咬边和飞溅并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，以确保产品强度好。所有钢材经除油、除锈、酸洗、中和、表调、磷化等工序后静电喷涂环氧型树脂粉沫涂料，经200℃高温固化而成，塑膜的光泽度、附着力、硬度、耐冲力均符合标准，表面波纹均匀一致。  设计效果图（供参考） | 16 | 2300 | 36800 |
| **1.3：参数要求：**  ■1.3.1立柱:采用冷轧钢板经轧压线辊压高频焊接成型的异型闭封管（不能使用开口管或咬口点焊闭封管），成型尺寸为69mm\*69mm（±2mm），管材厚度≥1.2mm，正面有突出弧，防磕碰。与长横梁连接处采用三个面接触下挂式连接（无螺栓），与长横梁连接面宽度为17mm（±1mm）。  设计示意图（供参考）    ■1.3.2长横梁：采用冷轧钢板经轧压线辊压高频焊接成型的异型闭封管（不能使用开口管或咬口点焊闭封管），成型尺寸为80mm\*34mm（±2mm），正面有2根凹型加强筋；上、下宽度为26mm（±2mm），中间宽度为34mm（±2mm），厚度≥1.2mm，正面有突出弧，防磕碰。  设计示意图（供参考）    ■1.3.3卡式连接件：采用优质钢板经冲压拉伸成型尺寸为长144mm（±2mm）\*宽45mm（±2mm）\*厚度≥1.8mm，经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，下部并带有2个圆孔。挂齿由导向段和锁紧段组成,防向上外力脱落的止锁装置。    ★1.3.4床头靠背采用（PP塑料一次性注塑整体成型嵌板材床护栏）：长783mm（±2mm）\*高（不含卡扣）445mm（±2mm）\*厚（下部注塑）33mm（±2mm），面板材质基材采用厚度≥25mm 环保 E1 级中纤板，板材与塑料一次注塑成型，护栏上部设有两个手机孔，便于放置手机，手机孔规格：长102mm（±2mm）\*宽25mm（±2mm），护栏曲面设计，曲面上加印图案，档头上部设计有符合人体工程学的舒适全塑靠背板。  设计示意图（供参考）    1.3.5床撑：采用20mm\*40mm\*1.2mm(偏差范围±2mm)厚优质冷轧矩形方管。  1.3.6床板：采用≥17mm厚杉木板均匀制作，机拼整板，经四面抛光、干燥、防腐、防蛀处理，底板加固四根≥40mm×30mm杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。所有木材干燥至低于9%的含水率。**(E0级环保标准)**    1.3.7床垫规格：2000mm\*1200mm\*200mm(偏差范围±5mm)  ①面料：选用针织棉布,且具有防菌防螨，透气性强，立体感质感强烈，其面料要细腻柔软，经久耐用  ②床芯：独立袋装弹簧回弹性好，加环保棕垫，无变形现象，弹力适中、结构稳定。  ③整体平整，软硬适度，符合人体工效学要求。  **IMG_328**  二、公寓椅  ■2.1：座板规格：宽430/395mm\*深385/360mm(偏差范围±2mm)，采用符合国家标准，并经SGS 检测的 PP 耐冲击一级全新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；座板采用菱形设计最宽处430mm(偏差范围±2mm)，最窄处395mm(偏差范围±2mm)，座板深度最深处385mm(偏差范围±2mm)，最窄处360mm(偏差范围±2mm)，最深处采用内弧形设计，座板中间带有五条≥5mm\*160mm加强筋透气槽，两侧各带有六条≥5mm\*120mm加强筋透气槽。为了乘坐更舒适座板中间呈现下凹，下凹尺寸为28mm。座板背面设计两根20mm\*40mm椭圆管连接槽，中心距为330mm，不得采用回收料生产（详见附图）。  ■2.2：靠背规格：外观宽430/400mm\*高320/280mm\*厚22mm(偏差范围±2mm)，采用符合国家标准全新pp料一次注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；靠背上宽430mm下宽400mm，最高处320mm最矮处280mm，上端带规格长90mm\*35mm（以上尺寸偏差范围均可±2mm）手提式设计；靠背中间带有五条≥5mm\*160mm加强筋透气槽，两侧各带有六条≥5mm\*120mm加强筋透气槽，不得采用回收料生产。  **设计示意图（供参考）** |
| 三、组合家具  3.1：规格：1860mm\*600/800mm\*1700mm（（实际空间制作，尺寸偏差范围±5mm）  3.1.1：参数要求：  ★组合书桌柜采用板式结构制作（颜色：灰色米白色搭配），桌面板采用.写字桌面板:长1216mm\*宽795mm\*高25mm厚（偏差范围±5mm）环保 E0级中纤板**,**四周采用PP塑料一次性一体注塑封边无接口成型。大边宽度为795mm（±2mm），小边宽度为610 mm（±2mm），靠人座面带有内凹弧形设计，深度为235mm（±2mm），并有鸭嘴边造型，鸭嘴边宽度为38mm（±2mm），桌面板靠人座正面左、右下方边沿均带有1个长200mm（±2mm）\*宽22mm（±2mm）笔槽，笔槽与写字桌面板注塑封边一体注塑成型，不允许单独注塑。 背板及抽屉底板采用厚≥5mm多层板制作，其余采用≥18mm杉木芯生态板制作，饰面采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，游离甲醛含量达到国家E0级环保标准**。**板材无臭、无味、无毒、强度、刚度、硬度耐热性高；板材露边处需采用优质与板面同色厚度≥1.2mm的PVC封边条，热熔胶经高温全自动封边机处理, 粘接牢固,无脱胶、无鼓泡、防水。  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5802b87ed9f67e14179ec1ccb91f77e.png  ■3.1.2：防水防潮支架――公寓下采用规格为70mm\*70mm\*85mm（偏差范围±2mm）防水防潮支架，厚度≥1.5mm，采用≥1.5mm厚镀锌冷轧钢板一次性冲压成型，表面具有加强筋增加脚垫强度，热固性粉末涂料（塑粉）喷涂；脚垫配有优质塑料脚套，脚套规格≧32mm\*32mm\*46mm：脚套底部≥15mm，深入铁脚垫≥30mm，表面有加强筋。    3.1.3：柜门采用翻板式门铰规格为65mm\*65mm（偏差范围±2mm），经≥1.5mm厚镀锌冷轧钢板一次性冲压成型，组装成一个整体的紧固件。  ■3.1.4：拉手：衣柜门拉手采用规格≧长110mm\*宽15mm\*高25mm的ABS注塑组合拉手,拉手采用两色相拼且表面皮纹处理带有夜光功能,    3.1.5：其他所有配件均为符合国家标准优质五金配件。 |
| 4 | ◆三人位写字桌 | 1.规格：(长\*宽\*高）1870mm\*600mm\*1730mm（偏差范围±5mm）；  2.每位配电脑主机架、键盘、书架。  3.主要基材采用≥18mm三聚氰胺浸渍胶膜纸双饰面杉木芯生态板，其它指标及等级应符合GB/T 11718-2009、GB18580-2017规定标准，板厚≥18 mm，桌面厚≥25mm，所有截面采用白橡木纹PVC封边条，进口环保热熔胶机械封修边，背板为5mm饰面多层板，甲醛含量达到国家E0级环保标准。整体结构紧密拼拢、封边细腻、线条均匀。  4.桌、柜、书架组合为一体（桌具有写字台和电脑桌双重功能）；面板和正视板件的翘曲度≤3mm，平整度≤2.2mm；抽屉的下垂度和摆动度分别≤20mm和15mm。  5.五金配件采用优质五金；铰链启闭灵活、无异常声、经久耐用，能开闭十万次以上；门的分缝≤2mm；门锁采用挂锁形式，锁扣采用厚度≥1.5mm的机制冲剪件，柜门的合页采用免维修的蝶形合页，导轨为三节导轨。  6.衣柜门拉手:采用HDPE塑料注塑组合拉手,拉手采用两色相拼且表面皮纹处理。 | 200 | 1500 | 300000 |
| 5 | **二**人位写字桌 | 1.规格：(长\*宽\*高）1280mm\*600mm\*1720mm（偏差范围±5mm）；  2.主要基材采用≥18mm三聚氰胺浸渍胶膜纸双饰面杉木芯生态板，颜色：橡木纹。板材要求符合国家环保产品E0级标准。  3.台面厚度为25mm，其它板材厚度为≥18mm，背板厚度为≥5mm饰面多层板。各露边处用同色≥1.2mm厚PVC封边，底部配有PP塑料（聚丙烯）垫脚，甲醛含量达到国家E0级环保标准。键盘使用三节导轨，优质铰链，外形美观、耐用。  4.衣柜门拉手:采用HDPE塑料注塑组合拉手,拉手采用两色相拼且表面皮纹处理。  5.木作构件的要求木材不得采用昆虫尚在继续侵蚀的木材，不得使用腐朽木材。木材烤干处理，不变形，不弯翘，含水率≤13%。  6.所有木制品露面部分均是先封边再封面，外表的倒梭、圆角、圆线等均匀一致。内结构不露部分应达到细致光洁。对称部件的纹理、图案应对称，颜色相似，表面洁净无污染。  7512e6746dcebebc206d8af8d5aa3b6 | 50 | 1300 | 65000 |
| 6 | 公寓椅 | 1.规格(长\*宽\*高）390mm\*380mm\*760mm（偏差范围±5mm）  2.采用φ≥22mm壁厚≥1.2mm的钢管，所有钢铁件外表采用聚脂环氧粉末静电喷塑T工艺装饰（喷塑前应进行除锈、除油、酸洗和磷化处理），颜色采用银灰色。钢管全部采用高频焊接冷轧钢管，钢管的焊接表面波纹应均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，焊接部位应打磨去除焊渣，不能出现尖角或可能伤及学生的部位。  3.座板及靠背采用多层板，经高压加工成弧形，颜色均匀一致，边缘外涂清漆，表面采用防火板贴面，厚度为≥11mm，座面及座板四角应倒圆，圆角半径为≥15mm。符合《GB18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，所有五金件采用优质钢材制作。  1657618136086.png | 2000 | 99 | 198000 |
| 7 | 楼梯柜 | 1.规格：(长\*宽\*高）760mm\*400mm\*1405mm（偏差范围±5mm）  层数应不少于4层（含4个储物柜,外形尺寸与床架需匹配）；踏板采用≧1.3mm铝合金经模具一体压铸成型，底部有两根倒钩与楼梯柜板紧密镶嵌组合（非粘贴），踏步前端圆弧型，踏板上表面嵌入两条长40mm0\*40mm（偏差范围±5mm）的防滑塑料软垫，踏板采用喷砂电泳工艺，底部需采用同等材质的板材进行加固处理，规格400mm×200mm（偏差范围±5mm），其余材料采用≥18mm厚优质E0级生态板，背板采用≥5mm厚优质多层板，表面平整，无翘曲、无变形、无起泡、无凹陷；缝隙小芯条无腐朽、断裂、虫孔、节疤等。  ★2.梯柜门板采用优质≥18mm多层板经PP全新料一次注塑成型为360mm\*300mm（偏差范围±5mm），四周边角塑料封边设计光滑安全达到环保要求。所有板材、配件须符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》要求。符合《GB18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准要求，所有五金件采用优质钢材制作。  1714984112576 | 200 | 650 | 130000 |

**注：以上标★项为基本要求，不得负偏离，否则视为无效投标。**

2、样品要求：

（1）①样品规格尺寸（长、宽、高）允差±5%。②未提供样品及小样或提供的样品及小样不齐全的或经评标委员会评审未实质性响应招标文件技术要求的视为无效投标人；③样品上不可体现投标人名称，否则视为无效投标；④样品将作为评审及验收的主要依据之一，中标人样品封存作为验收依据之一，未中标的投标人提供的样品在结果公告发布后2个工作日内办理退回手续，未在规定时间内办理退回手续的，若样品发生丢失后果自负；⑤运送样品的车辆统一从东海大厦B幢入口进入，听从大厦保安指示规范停放，卸货完成后应立即驶离。（温馨提示：海星小区二期提供2.5小时免费停车）；⑥样品接收及安装地点：东海大厦A幢4楼评标区；⑦运送及安装样品的所有人员均应携带本人身份证原件，无法提供本人身份证原件的一律不予进入；⑧递交样品及安装时间：投标截止时间前一个工作日的9:00-12:00、13：00-17：00、投标截止时间当天9：00-9：30(北京时间)，投标人应在上述时段递交并摆放安装完成，未在上述时段内递交并安装完成的，投标无效；⑨样品标签统一使用白底黑字，否则视为无效投标。

★**样品技术标准**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **要求参数** | **样品示意图（参考）** |
| 1 | **三人组合家具** | 小样 | **床边立柱：**72mm\*72mm\*1.2≧2200mm（未喷涂1根，含符合技术参数要求的上下内外脚套） |  |
| 小样 | **床中立柱：**72mm\*72mm\*1.2≧2200mm（未喷涂1根，含符合技术参数要求的上下内外脚套） |  |
| 小样 | **床前横梁：**40mm\*93mm\*1.2mm≧2200mm（未喷涂1根，含符合技术参数要求的装饰条） |  |
| 小样 | **床头护栏：**长783mm\*高445mm\*厚33mm（±2mm）（1副，需符合技术参数要求） |  |
| 小样 | **前护栏：**长1500mm\*高326mm\*厚30mm（±2mm）（1副，需符合技术参数要求） | C:/Users/Administrator/Desktop/图片3.png图片3 |
| 小样 | **脚踏板：**360mm\*80mm\*22mm(±2mm)，中间宽70mm（1副，需符合技术参数要求） |  |
| 小样 | **公寓椅：**（公寓椅坐靠板1副，需符合技术参数要求）： 座板：宽430/395mm\*深385/360mm(±2mm) 靠背：外观宽430/400mm\*高320/280mm\*厚22mm(±2mm) |  |
| 小样 | 18mm杉木芯生态板，规格：300mm\*300mm（1块，需符合技术参数要求） | / |
| 2 | **二人组合家具** | 小样 | **脚踏板：**长 560mm\*宽 230mm（±5mm），前端高度≧22mm；（1块，需符合技术参数要求） |  |
|  | PP塑料内塞：（高54.6mm\*φ19mm±2mm），（1个，需符合技术参数要求） |  |
| 小样 | **中护栏：**长 420mm\*高335mm\*厚（上部）34mm（±5mm）（1块，需符合技术参数要求） |  |
| 小样 | **前护栏：**（PP塑料一次性注塑整体成型嵌板材床护栏）：长1840 mm\*高378mm\*厚33mm（±2mm）（1块，需符合技术参数要求） | e33657c815aac5b8a80817040b0eaa7 |
| 3 | 单人组合家具 | 小样 | **立柱:**69mm\*69mm\*1.2≧200mm（未喷涂1根，需符合技术参数要求的上下脚套） |  |
| 小样 | **长横梁：**80mm\*34mm\*1.2mm≧200mm（未喷涂1根） |  |
| 小样 | **写字桌面板:**长1216mm\*宽795mm\*25mm厚（±5mm）（1块，需符合技术参数要求） | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\5802b87ed9f67e14179ec1ccb91f77e.png |
| 4 | 楼梯柜 | 小样 | **门板：**360mm\*300mm\*18mm（偏差范围±5mm）（1块，需符合技术参数要求） | 1714984112576 |